



Product Information

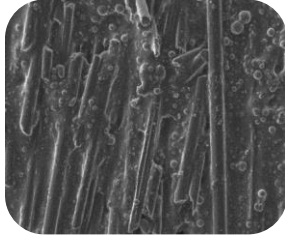
열 전달 실리콘 시트

INDONG ELECTRONICS, Inc.

인동전자 본사: 경기도 오산시 가장산업서로 54 우)18103 T.+82-375-7703 F.+82-31-7748
서울사무소: 서울 서초구 서운로 20, 5층 우)06734 T.+82-2-2038-0882 F.+82-2-2038-0970

IDS115M

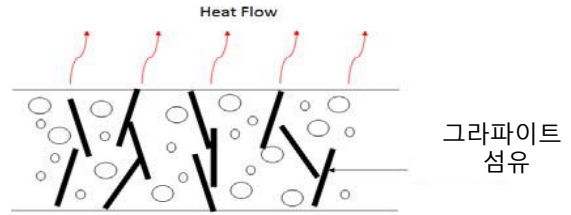
(15.0W/mK)



IDS115 시리즈는 폴리머 매트릭스의 두께를 통하여 고밀도 그래파이트 섬유를 조정하는 특허 기술을 적용한 초고열전도성 실리콘 겹 필러입니다. 독자적인 고열전도성 그래파이트 섬유 (900W/Mk)를 사용해 수직방향(Z-axis)으로 15W/mK의 벌크 열전도의 성능을 제공합니다. IDS115 은 인터페이스 저항이 낮고 벌크 열전도성이 높아 목표 성능 실현에 크게 기여할 것입니다.

기능 및 장점

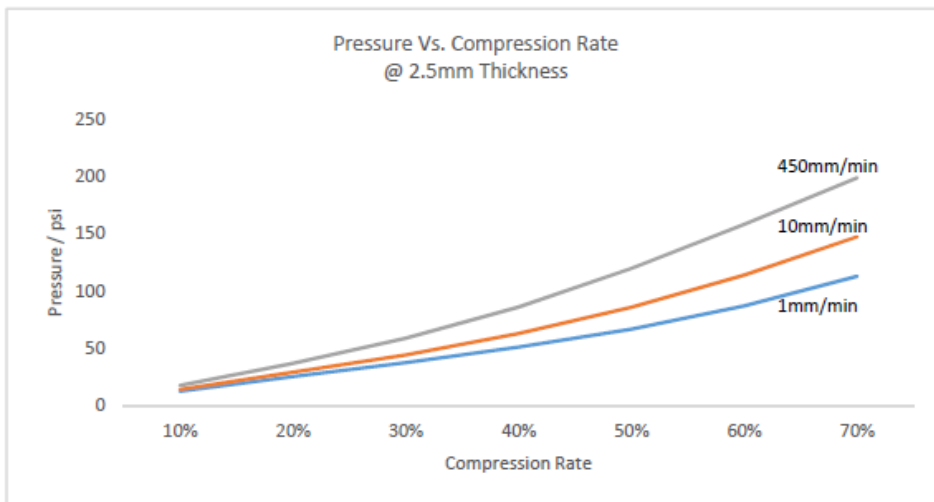
- 열전도성 : 15.0 W/mK (ASTM D5470)
- 적은 오일 배출
- 진동 댐핑 및 충격 흡수
- 높은 회수율



제품의 일반적인 특성			
특성	단위	사양	테스트 방법
색깔	—	진회색	Visual
*두께	mm	1.0 – 5.0	ASTM D374
사용 온도	°C	- 45 ~ 180	—
열전도성	W/mK	>15.0	ASTM D 5470
사양ific Gravity	g/cc	1.9	ASTM D 792
경도	Shore 00	45	ASTM D 2240
체적 저항률	(Ω • cm)	>10 ⁵	ASTM D 257
절연파괴전압	kV/mm	>2.5	ASTM D149
난연고도	—	V-0	UL94
**회수율	%	75	@ 1min
		85	@ 5min

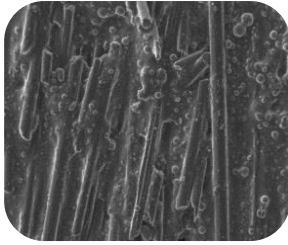
* 두께 허용 공차 ±10% @ 공칭 두께 1mm 초과

** 회수율 % = (회수 두께 / 두께 변화) x 100 @Speed=10mm/min, 압축율=40%, 두께=2.5±0.2mm.



IDS120M

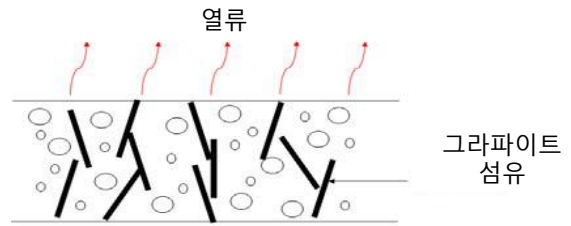
(20.0W/mK)



IDS120 시리즈는 폴리머 매트릭스의 두께를 통하여 고밀도 그래파이트 섬유를 조정하는 특허 기술을 적용한 초고열전도성 실리콘 겹 필립입니다. 독자적인 고열전도성 그래파이트 섬유(900W/Mk)를 사용해 수직방향(Z-axis)으로 20W/mK의 벌크 열전도 성능을 제공합니다. IDS120 은 인터페이스 저항이 낮고 벌크 열전도성이 높아 목표 성능 실현에 크게 기여할 것입니다.

기능 및 장점

- 열전도성 : 20.0 W/mK (ASTM D5470)
- 적은 오일 배출
- 진동 댐핑 및 충격 흡수
- 높은 회수율



제품의 일반적인 특성			
특성	단위	사양	테스트 방법
색깔	—	진회색	Visual
*두께	mm	1.0 – 5.0	ASTM D374
사용 온도	°C	- 45 ~ 180	—
열전도성	W/mK	>20.0	ASTM D 5470
사양ific Gravity	g/cc	2.0	ASTM D 792
경도	Shore 00	45	ASTM D 2240
체적 저항률	($\Omega \cdot \text{cm}$)	$>10^5$	ASTM D 257
절연파괴전압	kV/mm	>2	ASTM D149
난연고도	—	V-0	UL94
**회수율	%	75	@ 1min
		85	@ 5min

* 두께 허용 공차 $\pm 10\%$ @ 공칭 두께 1mm 초과

** 회수율 % = (회수 두께 / 두께 변화) x 100 @Speed=10mm/min, 압축율=40%, 두께=2.5 \pm 0.2mm.

